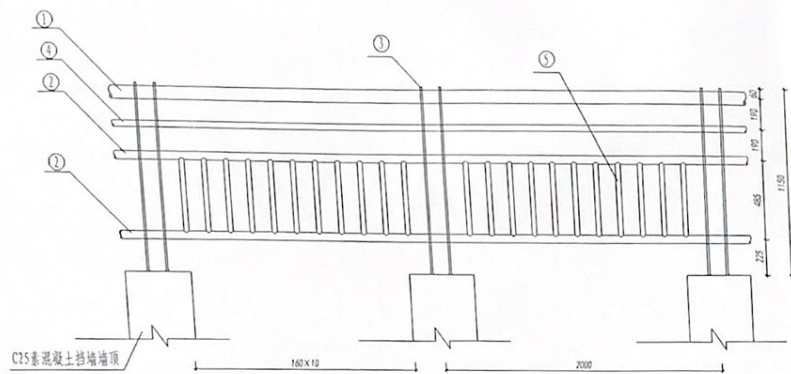
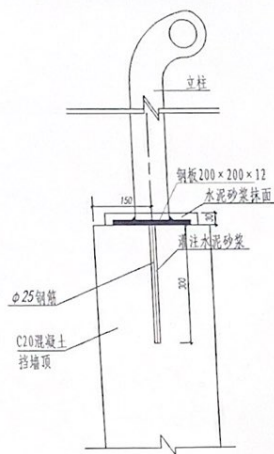
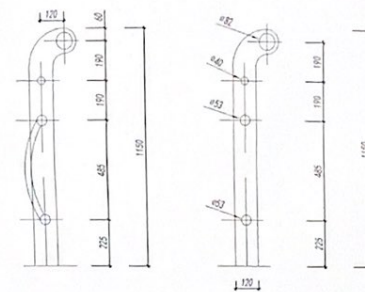
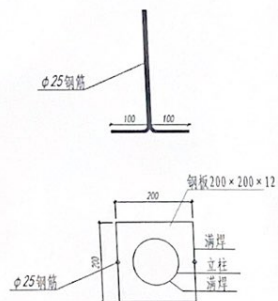




栏杆大样图



立柱与预埋钢板焊接牢固



立柱大样

一节段(2米)数量表

序号	规格 (mm)	名称	单位	数量
①	φ80×2.5	不锈钢	米	2
②	φ50.8×2.0	不锈钢	米	4
③	镀锌后静电喷塑	Q235钢板立柱	个	2
④	φ38.1×1.6	不锈钢	米	2
⑤	φ38.1×1.6	不锈钢	米	6.6

注

1. 本图中尺寸除注明外均以毫米为单位。
2. 栏杆材料不锈钢均采用手工氩弧焊接，其工艺要求参照Q/62089989-71-2000执行，焊接接头和焊缝必须满焊，焊透无缺陷、夹渣现象，表面打磨抛光处理。
3. 立柱采用Q235钢板，厚12mm，表面镀锌后静电喷塑处理，喷塑外表面为蓝色。
4. 栏杆立柱与预埋件采用手工电弧焊接，焊接牢固，作二次防锈后方可安装铺装层。



图名	排涝沟挡墙顶栏杆图
图号	HNSX-BCSG-01

对外未加盖勘察设计文件图纸专用章者无效